



Przedsiębiorstwo Handlowo – Usługowe  
PREMIUM Paweł Jaworski  
Stara Dąbia 44B  
08-500 Ryki

Stara Dąbia, dnia 02.02.2016 r.

## ZAPYTANIE OFERTOWE

Szanowni Państwo,

W ramach realizowanego projektu pn. 4.2 „Wsparcie inwestycji w przetwarzanie produktów rolnych, obrót nimi lub ich rozwój” objętego Programem Rozwoju Obszarów Wiejskich na lata 2014-2020 zbieramy oferty na:

**niżej wymienione maszyny i urządzenia;**

### I. Zamawiający

Przedsiębiorstwo Handlowo – Usługowe  
PREMIUM Paweł Jaworski  
Stara Dąbia 44B, 08-500 Ryki  
NIP: 716-170-03-15, REGON: 432676190  
tel. 606 259 496

### II. Opis przedmiotu zamówienia

#### 1. Podnośnik ślimakowy - 2 szt.

**Urządzenie przeznaczone do transportu produktu na daną odległość - podanie produktu na następną maszynę/urządzenie;**

- wysokość podnoszenia: 3,5 mb
- średnica ślimaka: Ø0,3 mb
- kąt pracy: 45<sup>0</sup>
- wysokość zasypu: 0,85 +/-0,05mb
- wykonany ze stali kwasoodpornej
- koryto ślimaka o przekroju U
- napęd motoreduktorem z falownikiem
- urządzenie z deklaracją zgodności i znakiem CE.

#### 2. Myjka wodno-powietrzna grabkowa – 1 szt.

**Urządzenie do mycia surowca, wspomagane systemem grabkowym w celu uzyskania lepszej jakości mycia;**

- wydajność ok. 4,0 t/h
- wysokość max z podniesioną wieżyczką: 2,10 mb +/-0,05mb
- wysokość zasypu max 1,0 mb  
szerokość robocza: 1 mb
- długość całkowita urządzenia: 5,35 mb +/-0,05mb/ urządzenie pracujące w linii technologicznej/
- wyposażona w system wspomaganie mycia wieżyczką grabkową
- z podwójnym systemem natrysku wody
- wykonany ze stali kwasoodpornej, bądź elementów z tworzywa sztucznego dopuszczonych do kontaktu z żywnością
- z podaniem zużycia wody w m<sup>3</sup>/h
- urządzenie z deklaracją zgodności i znakiem CE.

#### 3. Przenośnik inspekcyjny z detektorem metalu i odrzutem odpadów – 1szt.

**Urządzenie, którego celem jest transport poziomy produktu na daną odległość wyposażone w detektor metalu służący do detekcji metali w produkcie w opakowaniu zamkniętym.**

- wydajność do 8,0 t/h
- długość robocza: 6,0 mb
- szerokość robocza: 0,8mb +/-0,05 mb
- taśma przystosowana do pracy z detektorem
- oświetlenie masztowe szt. 2
- długość całkowita urządzenia: 6,2 mb +/-0,05mb/ urządzenie pracujące w linii technologicznej/
- wyposażona w detektor metalu, zakresem detekcji: stal czarna Ø(2,0-2,5), stal nierdzewna Ø(3,5-4,0), aluminium, miedź Ø(2,5-3,0)
- prześwit użyteczny detektora /bramka:: 900mm x 200 mm
- wykonany ze stali kwasoodpornej, bądź elementów z tworzywa sztucznego dopuszczonych do kontaktu z żywnością
- urządzenie z deklaracją zgodności i znakiem CE.

**4. Maszyna pakująca wibracyjna – 1 szt.**

**Zadaniem maszyny jest porcjowanie zamrożonych produktów w worki i pudła kartonowe;**

- urządzenie przystosowane do pracy w temperaturach ujemnych
- wydajność min. 5,0 t/h
- wysokość zasypu 3,5 mb +/-0,05mb
- wysokość wysypu max 1,10 mb +/-0.05mb
- wysokość wysypu do kontenerów: 1,2 mb
- dokładność dozowania: +/- 0,03 kg
- masa porcji: 5-25 kg
- długość całkowita urządzenia (ze schodkami): 4,5 +/- 0,05mb/ urządzenie pracujące w linii technologicznej/
- wykonany ze stali kwasoodpornej, bądź elementów z tworzywa sztucznego dopuszczonych do kontaktu z żywnością
- urządzenie z deklaracją zgodności i znakiem CE.

**5. Kalibrownik rolkowy – 1szt.**

**Urządzenie przeznaczone do sortowania owoców pestkowych, np. wiśni, według wielkości jej średnicy;**

- wydajność: 3,5 do 4,0 t/h
- szerokość robocza: 1,0 mb
- długość całkowita urządzenia: 4,2 mb +/- 0,05mb/ urządzenie pracujące w linii technologicznej/
- wysokość zasypu: 1,85 mb
- wysokość wysypu: 1,0 mb +/-0.05mb
- odbiór produktu na wysokości 1,0 mb
- kalibraż regulowany- trzy sorty (bez przenośników odbierających produkty wysortowane
- wykonany ze stali kwasoodpornej, bądź elementów z tworzywa sztucznego dopuszczonych do kontaktu z żywnością
- urządzenie z deklaracją zgodności i znakiem CE.

**6. Przenośnik taśmowy – 1 szt.**

**Urządzenie przeznaczone do transportu poziomego produktu na daną odległość, przy jednoczesnym prowadzeniu procesu sortowania produktu;**

- odległość między osiami bębnow: 2,50 mb
- taśma pełna
- ze zgarniakiem zanieczyszczeń
- szerokość taśmy 1,4 mb
- wysokość burtki: 10 cm
- napęd motoreduktorem, prędkość taśmy regulowana falownikiem
- wykonany ze stali kwasoodpornej, bądź elementów z tworzywa sztucznego dopuszczonych do kontaktu z żywnością
- urządzenie z deklaracją zgodności i znakiem CE.

## **7. Podajnik wibracyjny do sortownika – 1 szt.**

**Urządzenie przeznaczone do zasilenia sortera w linii sortowania owoców i warzyw;**

- wydajność ok. 10,0 t/h
- wysokość zasypu: 2,65 mb
- wysokość wysypu: 2,18 mb
- długość całkowita urządzenia: 3,15 mb+/- 0,05mb/ urządzenie pracujące w linii technologicznej/
- zmiana wydajności za pomocą falownika z zakresem 50-100%
- konstrukcja wsporcza posadowiona na stopach regulowanych
- napęd- silniki wibracyjne
- sito szczelinowe o szczelinie 3mm
- wykonany ze stali kwasoodpornej, bądź elementów z tworzywa sztucznego dopuszczonych do kontaktu z żywnością
- urządzenie z deklaracją zgodności i znakiem CE.

## **8. Przenośnik taśmowy - 1 szt.**

**Urządzenie przeznaczone do transportu poziomego produktu lub surowca na daną odległość, przy jednoczesnym prowadzeniu procesu sortowania produktu;**

- rozstaw między bębnami: 3,0 mb
- taśma pełna
- szerokość taśmy: 0,3 mb
- wysokość burtki: 10 cm
- ze zgarniakiem zanieczyszczeń
- napęd motoreduktorem, prędkość taśmy regulowana falownikiem
- wykonany ze stali kwasoodpornej, bądź elementów z tworzywa sztucznego dopuszczonych do kontaktu z żywnością
- urządzenie z deklaracją zgodności i znakiem CE.

## **9. Przenośnik płaski – 3 szt.**

**Są to przenośniki odbierające produkt z kalibrownika rolkowego z podziałem na trzy frakcje produktu.**

- rozstaw między osiami bębnów: 2,0 mb
- szerokość taśmy: 0,5 mb
- burty o wysokości 11 cm
- taśma segmentowa
- konstrukcja dopasowana do konstrukcji kalibrownika rolkowego poz.5
- sterowanie z szafki kalibrownika rolkowego z poz.5
- wykonany ze stali kwasoodpornej, bądź elementów z tworzywa sztucznego dopuszczonych do kontaktu z żywnością
- urządzenie z deklaracją zgodności i znakiem CE.

## **10. Naważarka ślimakowa - 1 szt.**

**Urządzenie przeznaczone do półautomatycznego ważenia mrożonych owoców i warzyw w worki, kartony.**

- urządzenie przystosowane do pracy w temperaturach ujemnych
- wydajność do 3,5 t/h (worek 25 kg)
- wysokość zasypu do 0,95 mb
- wysokość wysypu (worek, karton) max 1,15 mb
- zakres pomiarowy 10-25 kg
- długość całkowita urządzenia: 2,9 mb+/- 0,05mb/ urządzenie pracujące w linii technologicznej/
- urządzenie wyposażone w stolik do odbioru worków/kartonów
- podawanie produktu do kosza przenośnikiem ślimakowym
- wykonany ze stali kwasoodpornej, bądź elementów z tworzywa sztucznego dopuszczonych do kontaktu z żywnością

- urządzenie z deklaracją zgodności i znakiem CE.

### 11. Myjka do skrzynek i lubianek – 1 szt.

**Urządzenie ma za zadanie mycie zabrudzonych opakowań np. skrzynki, lubianki używanych w przemyśle przetwórczym;**

- wydajność: 400 ÷ 700 opakowań /h /w zależności od rodzaju opakowania, zabrudzenia/
- z podaniem zużycia wody w m<sup>3</sup>/h – proces mycia w wodzie podgrzewanej
- podczyszczanie wody z zanieczyszczeń
- ponowne użycie wody ze splukiwania do mycia głównego
- napęd motoreduktorem
- z regulacją prędkości transportu opakowań
- długość całkowita urządzenia: 3,9 mb+/- 0,05mb/ urządzenie pracujące w linii technologicznej/
- wykonany ze stali kwasoodpornej, bądź elementów z tworzywa sztucznego dopuszczonych do kontaktu z żywnością
- urządzenie z deklaracją zgodności i znakiem CE.

Przedmiot zamówienia musi być kompletny, wolny od wad konstrukcyjnych, materiałowych i wykonawczych.

### III. Warunki udziału w postępowaniu

- O zamówienie może ubiegać się wykonawca, który posiada uprawnienia do wykonania określonej działalności lub czynności objętych przedmiotem zamówienia,
- Oferta musi być podpisana przez osobę upoważnioną do reprezentowania firmy,
- Oferent zobowiązany jest podać wartość netto każdego proponowanego urządzenia, oraz sumę netto całej przedstawionej oferty z zaznaczeniem: Loco/zamawiający czy Loco/offerent
- Oferta musi zawierać nazwę i adres oferenta oraz numer telefonu, opis nawiązujący do parametrów wyszczególnionych w specyfikacji technicznej zamawianego urządzenia, informację, że Oferent jest producentem/wykonawcą zamówionego urządzenia, warunki gwarancji, warunki płatności, termin ważności oferty, serwis z podaniem czasu reakcji na zgłoszoną awarię.
- Cena podana w ofercie nie może zawierać kosztów ubezpieczenia i cła, opakowania, szkolenia pracowników, części zamiennych, diet, dojazdów itp.

### IV. Rodzaj i opis kryteriów, którymi Zamawiający będzie się kierował przy wyborze oferty, wraz z podaniem znaczenia tych kryteriów i sposobu oceny ofert.

Wybór najkorzystniejszej oferty nastąpi w oparciu o następujące kryteria:

<b>1. Suma netto całej oferty /wszystkich urządzeń</b>	<b>- 90 pkt</b>
<b>pkt II ppkt 1 do 11/</b>	
<b>2. Serwis, czas reakcji na awarię</b>	<b>- 10 pkt</b>
	<b>-----</b>
	<b>100 pkt.</b>

**Sposób przyznawania punktacji za spełnienie w/w kryteriów ( maksymalna liczba punktów – 100 pkt. ):**

**1) Suma netto całej oferty** - najniższa – 90 pkt.

Pozostałe oferty otrzymają punkty zgodnie z wyliczeniem wg wzoru –

Wartość punktowa =  $(C_{\min} / C_{ob}) \times 90$

Gdzie :  $C_{\min}$  – najniższa oferowana wartość netto całej oferty,  $C_{ob}$  – wartość netto całej oferty badanej

**2) Serwis, czas reakcji na awarię** - najkrótszy czas przyjazdu technika do zgłoszonej awarii – 10 pkt.

Pozostałe oferty otrzymają punkty zgodnie z wyliczeniem wg wzoru –

Wartość punktowa =  $(G_n / G_{ob}) \times 10$

Gdzie :  $G_n$  – serwis , czas reakcji na awarię oferty najkorzystniejszej ,  $G_{ob}$  – serwis, czas reakcji na awarię oferty badanej

Zamawiający powierzy wykonanie zamówienia Wykonawcy, który otrzyma najwyższą ilość punktów.

W przypadku gdy dwie lub więcej ofert uzyskają tę samą liczbę punktów, wyżej w rankingu będzie ten podmiot który wskazał niższą wartość netto całej oferty, następnym ten który zaoferuje krótszy czas reakcji na awarię.

### V. Miejsce, sposób i termin składania ofert

Dokumentację ofertową można składać osobiście w siedzibie firmy: PHU PREMIUM Paweł Jaworski, Stara Dąbia 44B, 08-500 Ryki lub pocztą.

Termin składania ofert upływa 18.02.2016r, do godz. 12:00 (decyduje data i godzina wpływu).

Zapytanie ofertowe zamieszczono na stronie internetowej Zamawiającego [www.premiumfruits.eu](http://www.premiumfruits.eu).

Oferty złożone po terminie składania ofert, określonym w zapytaniu ofertowym będą niezwłocznie zwracane Oferentom.

Odrzuceniu podlegają oferty:

- Których treść nie odpowiada treści zapytania ofertowego,
- Złożone przez Oferenta niespełniające warunków, określonych w zapytaniu ofertowym.

#### **VI. Warunki wykluczenia z postępowania**

Z udziału w postępowaniu wyklucza się Oferentów powiązanych kapitałowo lub osobowo z PHU PREMIUM Paweł Jaworski. Przez powiązanie kapitałowe i osobowe rozumie się wzajemne powiązania pomiędzy Zamawiającym i Oferentem polegające na:

- 1) Uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- 2) Posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji,
- 3) Pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- 4) Pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa pełnomocnika,
- 5) Pozostawaniu z wykonawcą w takim stosunku prawnym lub faktycznym, że może to budzić uzasadnione wątpliwości co do bezstronności tych osób.

#### **VII. Termin i miejsce realizacji zamówienia**

Miejsce realizacji zamówienia: siedziba wykonawcy urządzeń lub dostarczenie do 08-500 Ryki Stara Dąbia 44B

Termin realizacji zamówienia/warunki dostawy: 4 miesiące od dnia podpisania obowiązującej dokumentacji i wpłacenia zaliczki.

#### **VIII. Rozstrzygnięcie postępowania ofertowego**

Przedsiębiorstwo Handlowo – Usługowe PREMIUM Paweł Jaworski skontaktuje się z wybranym Oferentem po zakończeniu postępowania ofertowego.

Informacja o wyniku postępowania zostanie wysłana do wszystkich potencjalnych wykonawców, do których zostało skierowane zapytanie ofertowe oraz zostanie zamieszczona na stronie internetowej Zamawiającego: [www.premiumfruits.eu](http://www.premiumfruits.eu).

#### **IX. Sposób udzielania informacji i wyjaśnień**

Szczegółowe informacje na temat przedmiotu zamówienia udzielane są pod adresem e-mail [phu.premium@interia.pl](mailto:phu.premium@interia.pl).

**Paweł Jaworski**

Przedsiębiorstwo Handlowo-Usługowe  
**PREMIUM**  
Paweł Jaworski  
Stara Dąbia 44B, 08-500 Ryki  
NIP: 716-170-03-15; Regon: 432676190  
tel. (81) 8657 314

WŁAŚCICIEL

Paweł Jaworski